



## СДК ГРУПП

Юр. адрес: 394036, г. Воронеж,  
ул. Орджоникидзе, д. 14/16, офис 7  
ОГРН: 1183668048585  
ИНН/КПП: 3666232546/366601001

Р/счет: 40702810102940007448  
Банк: АО "АЛЬФА-БАНК"  
К/счет: 30101810200000000593  
БИК: 044525593

ООО «СДК-ГРУПП» производит и реализует со склада готовой продукции: Кованые заготовки из проката (молотковые поковки) из сталей марок 35, 45, 40Х.

Прессовые поковки из кузнечных слитков из ст. **20, 35, 45, 40Х, 40ХН, 5ХНМ, 38ХГН, 34ХН3МА** и др. размерами до 3000х6000 мм.

Пружины винтовые, сжатия, растяжения, холодной, горячей навивки (по чертежам заказчика) диаметр прутка от 0.3 мм до 50 мм. Помимо сталей **60Г, 65Г, 70Г**, работаем с **55С2, 60С2А, 50ХФА, 12Х18Н10Т**, сталь AISI по EN 10270, возможно изготовление из других марок сталей, а так же тарельчатые пружины.

Бронзовые втулки, вкладыши, круги и т.д., как с предварительной механической обработкой, так и без. Литье производится центробежным методом, что позволяет получить высокое качество изделий.

В номенклатуру выпускаемых бронз входят: **БрАЖ9-4, БрОЦС 555, БрАЖМц 10-3-1,5, БрОФ 10-1, БрОС 10-10** и др.

Нестандартное литье: стальное, чугунное, алюминиевое с габаритными размерами: ф3000х8000.

В номенклатуру наших изделий входят такие детали как **барабаны, зубчатые венцы, шестерни, валы, запчасти к станкам корпуса, колеса, втулки, бронеплиты** и т.д.

Механическая обработка деталей из чёрных и цветных металлов, проката меди и латуни: **шпильки, валы, оси, винты, венцы, шестерни, червяки, полумуфты, стаканы, крышки, фланцы, шкивы, диски, венцы, червячные колёса, колодки, шпонки, корпуса, кронштейны, опоры, планки упорные, направляющие**.

Порошковая металлургия: Изделия из металлокерамики получаемые, методами порошковой металлургии, такими как холодное прессование с последующим спеканием, динамическое горячее прессование, экструдирование, с последующей пропиткой смазочными материалами или специальными технологическими жидкостями в том числе и в защитных средах или в вакууме и др. Возможно изготовление как тел вращения, так и сложных фасонных деталей повышенной точности, не требующих дополнительной механической обработки. Исходное сырьё: железо, алюминий, медь, графит, титан, сера и т.д., как в чистом виде, так и в полиметаллической комбинации.

Исп. Фролов Станислав Михайлович  
Телефоны: +7 (904) 446-37-77  
E-mail: [info@lityo-otlivok.ru](mailto:info@lityo-otlivok.ru)  
Сайт: [www.lityo-otlivok.ru](http://www.lityo-otlivok.ru)